

## QUATRE FACTEURS A CONSIDÉRER DANS LE CHOIX D'UN RIVET

### 1 Résistance du point de fixation.

Tout d'abord déterminer la résistance à la traction et au cisaillement de votre point de fixation. Celles-ci sont en fonction de la résistance du rivet, du, nombre de rivets à employer, de la matière du rivet et de son diamètre. Les valeurs de résistance à la traction et au cisaillement sont données dans les tableaux des pages suivantes.

### 2 Epaisseurs à sertir.

Mesurer l'épaisseur totale des pièces à sertir. En général la longueur du rivet doit être supérieure de 2,5 à 3 mm à l'épaisseur à sertir. Pour être sûr de son choix se référer aux tables d'épaisseur à sertir et non aux tables des longueurs de rivets.

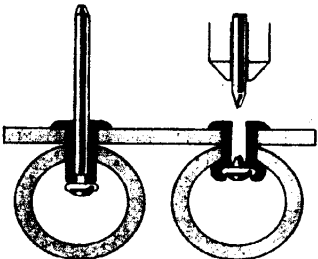
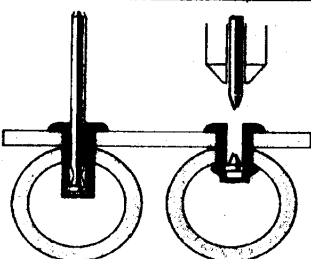
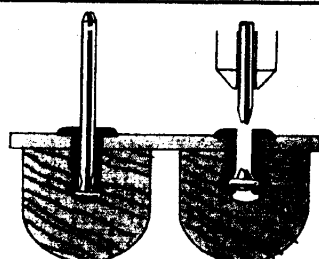
### 3 Nature des matériaux.

En général la matière du rivet doit être similaire à la nature des pièces à sertir. Une variation importante peut amener un couple électrolytique d'où risque de corrosion. Pour les applications avec des matériaux tendres types plastiques, il est préférable d'utiliser des rivets tout aluminium.

### 4 Applications spéciales.

C'est en général le rivet POP standard le plus utilisé. Mais dans le cas de matériaux tendres, on peut utiliser des rivets à collerettes larges. Les rivets à tête fraisée sont à utiliser dans le cas où une surface plane est imposée.

Les rivets IMEX assurent une étanchéité aux gaz comme aux liquides.

RIVET POP STANDARD	RIVET IMEX ÉTANCHE	RIVET CANNELE
 <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pour toutes applications standard</li> <li>Existe en : <ul style="list-style-type: none"> <li>— Alu mandrin acier</li> <li>— Alu mandrin alu</li> <li>— Monel mandrin acier</li> <li>— Acier mandrin acier</li> <li>— Inox mandrin inox</li> <li>— Cuivre mandrin bronze</li> </ul> </li> <li>• Pour applications spéciales : <ul style="list-style-type: none"> <li>— tête fraisée</li> <li>— collerette large</li> <li>— tête éjectable</li> </ul> </li> </ul>	 <ul style="list-style-type: none"> <li>— Garantit l'étanchéité aux gaz et aux liquides</li> <li>Existe en : <ul style="list-style-type: none"> <li>— Acier mandrin acier</li> <li>— Alu mandrin alu</li> <li>— Cuivre mandrin acier</li> </ul> </li> </ul>	 <p>Pour sertissage en borge dans les matériaux mous et fragiles tels que aggloméré, contreplaqué, bois, fibre de verre, etc...</p>